

JTDR-550 五轴加工中心 (高精版)

性能优势与特点

产品特点

- 高刚性主体结构，具备更高的精度稳定性
- 配备大扭矩DD直驱转台，精度高，免维护，定位快速，缩短加工辅助时间
- 高刚性接口主轴，达到更高的切削性能及加工表面质量
- 全封闭紧凑式外防护设计，更近的操作距离，大幅提高操作便利性
- 圆盘式ATC刀库，可装载刀具数量多，换刀速度快
- 加工腔斜面设计，切削废屑排出更直接，减少堆积，降低机内清洁维护频率
- 自主研发数控系统，功能强大且可靠
- 优良的人机交互界面，操作简便

加工材料

铜、铝、钢、不锈钢、镁、钛等

应用领域

模具加工、汽车机车、仪器仪表、轻工轻纺、电子电器、航天航空和机械制造等行业中的中小型箱体、盖、板、壳、盘等零件加工



科杰技术网站



科杰技术公众号

产品参数

| 项目 | 技术参数 |
|---------------|----------------------|
| X/Y/Z轴行程 | 550/500/550mm |
| A/C轴回转角度 | 120°~80°/360° |
| 工作台尺寸 | Ø260mm |
| 工作台最大负重 | 150kg |
| 主轴电机功率与主轴最高转速 | 11kW/12000rpm |
| 刀柄规格 | BBT40 |
| 最大移动速度 | 48m/min |
| 最大加工速度 | 30m/min |
| A/C轴快速旋转速度 | 57rpm/100rpm |
| 定位精度 | 0.008mm/300mm |
| 重复定位精度 | 0.005mm |
| 机床净重量 | 4500kg |
| 机床净尺寸 | 2000x2410x2970 mm |
| 电源电压 | 三相交流380V ±10% (50Hz) |

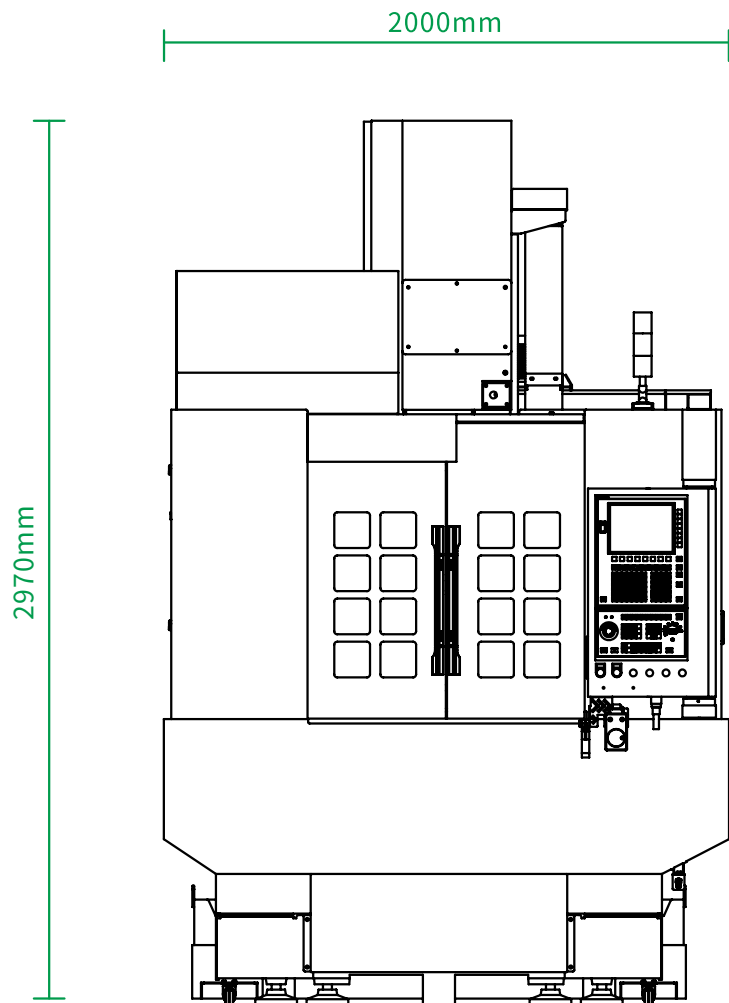
标准配置

- 高速数控系统
- 高速电主轴
- 交流伺服电机
- 高精密级丝杆、导轨
- 第五轴旋转台
- 自动刀库
- 主轴冷却系统
- 对刀仪

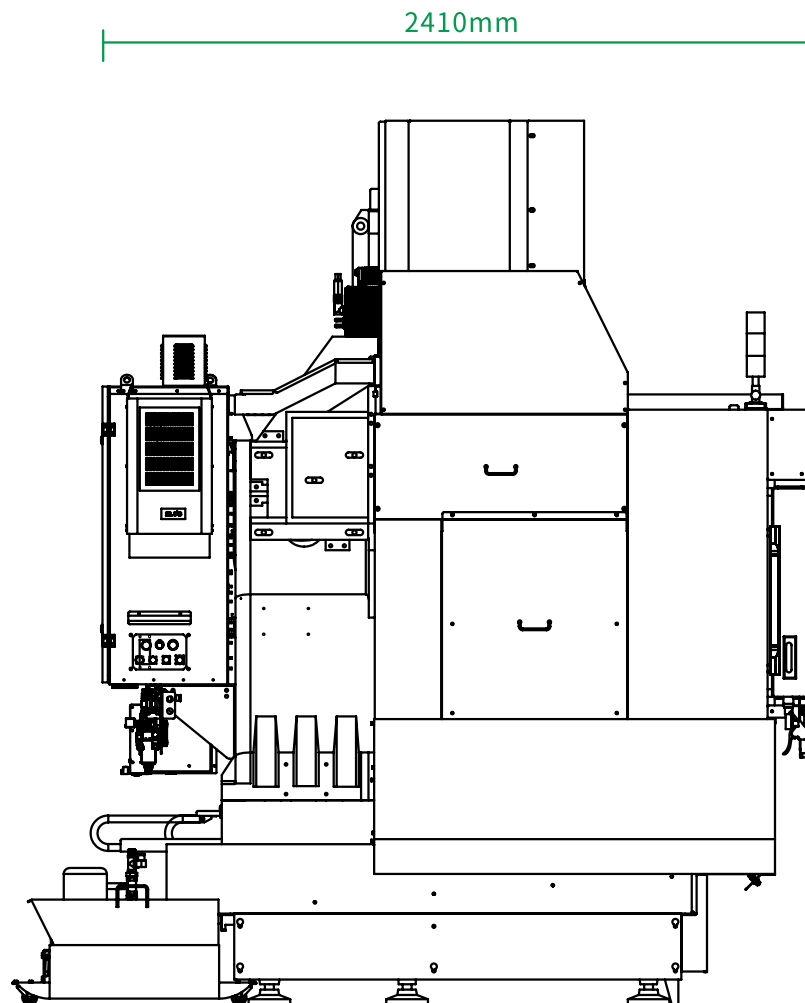
选配部件

- 无线测头
- 稳变压电源
- 油雾收集器

机床本体外观尺寸



前视图



侧视图